

Technický list

Produkt: Firestop Finish tmel pro finální tmelení desek OSB Firestop

1. Informace o výrobku

Firestop Finish tmel je předmixovaný produkt v konzistenci pasty, s vysokou přidržností k podkladu a vysokou plasticitou, vysychající na vzduchu, s nízkým obsahem hrubých částic, vysokou odolností proti vzniku trhlin, sloužící pro finální úpravu desek OSB Firestop.

Firestop Finish tmel je bez rozpouštědel s brousitelnou tvrdostí, který vyniká vysokou bělostí. Velmi lehce se nanáší na povrch, po vytvrzení je snadno brousitelný a přetíratelný akrylátovými a latexovými nátěry. Podle normy EN 13963 má označení 2A – Dokončovací tmel.

Použití: Pouze pro interiérové použití pro finální tmelení spojů desek OSB Firestop a k vyrovnání nerovností cementového povrchu desek. Nelze použít pro aplikace v exteriéru. Aplikovat při teplotách nad +12°C. Není vhodné pro místa dlouhodobě vystavená vlhkosti.

Další možné použití: Také lze použít k vyrovnání nerovností v interiéru na stěnách a střepech např.: k opravám starých omítek a hladkého betonu, velkoplošnému vyrovnání nerovností v omítce, sádkartonových konstrukcích, hrubě srovnaných stěn stěrkovými lepidly či jádrovými omítkami nebo vyhlazení povrchu stěn po odstranění starých tapet.

Výrobce:

Kronospan OSB, spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6
584 07 Jihlava
Česká republika
IČO 26 93 63 64

Informace k výrobku:

email	sales@kronospan.cz
telefon	+420 567 124 204
zelená linka	+420 800 112 222
fax	+420 567 124 132

2. Informace o složení Firestop Basic tmelu

Složení	vápenec, amorfni silikát, perlit, PVAC emulze
Konsistence	tixotropní pasta
Hustota	1,8 g/ml
Sušina	70-75 % (minimálně)
Barva	bílá

3. Informace o vlastnostech

Technické údaje

Tepelná odolnost	+75 °C (po vytvrzení)
Tepelná odolnost	min.5 °C (při transportu nesmí zmrznout)
Aplikační teplota	+12 až +35 °C
Otevřený čas	min. 20 min.
Doba vytvrzení	cca 6 hod /při 2 mm (při 18°C / 65% RH)
Pevnost tahu za ohybu	101 N (EN 13963)
Přidržnost	0,19 N/mm ² (EN 13963)

Hygienické požadavky

Uvolňování chemických látek nebezpečných pro životní prostředí a zdraví – viz Bezpečnostní list

Požární vlastnosti

Výrobek klasifikován třídou reakce na oheň **A1** podle EN 13501-1.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

Přeprava - Chránit před mrazem. Přepravovat při teplotě min. 5°C.

Skladovatelnost - V originálním neotevřeném obalu při teplotách +5°C až +25°C, 24 měsíců od data výroby.

Technický list

5. Příprava podkladu a pracovní postup

Podklad

Podklad musí být čistý, suchý, pevný, bez volných částic prachu, mastnot a oleje.

Základní tmel Firestop basic musí být dostatečně vytvrzený, technologická pauza min. 24 hodin mezi jednotlivými kroky.

Tmel vykazuje vysokou přilnavost k různým stavebním materiálům, zejména nesavým. U vysoce savých materiálů jako je beton, pórobeton a sádrokarton je doporučeno podklad opatřit penetračním nátěrem (např. S2802A zředěný vodou v poměru 1 dílu disperze a 2 dílů vody). Penetrace musí zaschnout.

Nevhodné podklady: PE, PP, teflon a podklady na živичné bázi.

Pracovní postup

Směs je nutno krátce promíchat, popřípadě zvlhčit vodou. Množství vody je závislé na požadované konzistenci tmelu, která je pro každou operaci technologického cyklu odlišná a pohybuje se v rozmezí 0,2—0,8 litru na 10 kg tmelu. Tmel se nanáší v tenké vrstvě 0—3 mm na stěny a stropy pomocí stěrky popř. nerezového ocelového hladítka. Při aplikaci na spoje desek opatřených tmelem Firestop Basic se tmel Firestop finish nanáší s přesahem 5-10 cm. Před aplikací každé další vrstvy tmelu musí být předchozí vždy zcela suchá.

Po úplném zaschnutí (asi 12 h při 18°C) se celková plocha zbrousí krouživými pohyby pomocí brusné mřížky, malé plochy pomocí brusné houbičky.

V případě opravy spár je potřeba tmel roztáhnout asi 5cm za oba okraje první finální vrstvy. Po zaschnutí a přebroušení této vrstvy opět zbavit podklad prachu. V případě aplikace druhé (finální) vrstvy, aplikovat opět s přesahem cca 5cm za oba okraje předchozí vrstvy. Po zaschnutí zbrousit povrch do hladka.

1. První finální vrstva (kvalita povrchu Q2) – hustší z důvodu přizpůsobení tvaru a tloušťky.
2. Druhá finální vrstva (oprava Q2 nebo kvalita povrchu Q3) – řidší konzistence z důvodu uhlazení a vyrovnaní vytmeleného spoje nebo omítky – usnadňuje proces broušení.

Rozpracovaný a nespotřebovaný tmel lze uschovat po dobu několika dní v dodávaném balení zalitý vodou, řádně uzavřený víkem, bez změny jeho kvalitativních vlastností.

Spotřeba

Přibližná spotřeba tmelu 0,1-0,2 kg/m².

6. Čištění

Nářadí a materiál: vodou

Ruce: mýdlem a vodou + reparační krém na ruce

7. Bezpečnost a hygiena

Dodržujte běžné zásady bezpečnosti a hygieny práce, při práci nejíst, nepít, nekouřit. Při práci používat ochranné pracovní pomůcky – rukavice a brýle.

Další informace viz Bezpečnostní list výrobku a údaje uvedené na etiketě.

Prázdné obaly odložte na místo určené obcí k ukládání odpadu!

8. Související normy

ČSN EN 13963 ed.2 - Spárovací materiály pro sádrové desky - Definice, požadavky a zkušební metody

ČSN EN 300 Desky z orientovaných plochých třísek (OSB) – Definice, klasifikace a požadavky